



WEBINAR:

RECUPERACIÓN DE SOLVENTES

Aplicaciones, Desafíos y Soluciones por SULZER

EN COLABORACIÓN CON:

SULZER

 **caperva**

SOLVENT RECOVERY - WEBINAR

Curso Webinar dirigido a: Ingenieros y profesionales técnicos de la industria química y química fina en posiciones de responsables del diseño, dimensionado y selección de instalaciones de proceso para dar servicio a sus procesos productivos o auxiliares como la recuperación de solventes y productos, así como ingenieros de mantenimiento al cargo de estos equipos, usuarios responsables de la producción o inclusive compradores técnicos con curiosidad para conocer en más detalle estos equipos.



Fecha evento: Jueves 20 de Mayo | 11am

Duración: 60 min

Idioma: Español

Contenido y agenda

- Bienvenida e instrucciones, **CAPERVA** presentación de los ponentes y evento **(5 min)**

Sulzer Chemtech – División de Tecnología de Proceso: (45 min)

- Presentación de la compañía (5 min)
 - Interés e importancia de la Recuperación de Solventes
 - Desafíos comunes y cómo superarlos
 - Limitaciones Termodinámicas (azeótropos)
 - Degradación Térmica
 - Eficiencia Energética
 - Otros
 - Portfolio Sulzer (Tecnologías) para la Recuperación de Solventes
 - Experiencia y Casos de Estudio (ejemplos)
-
- Preguntas abiertas a la audiencia **(10 min)**

SOLVENT RECOVERY - WEBINAR

Ponentes

SULZER



Sergio Sastre: Ingeniero de Procesos Químicos con 15 años de experiencia en Sulzer.

Diseño de proceso de plantas industriales de separación (destilación, evaporación, extracción líquido - líquido, pervaporación) incluyendo pilotaje.
Propuestas técnico-comerciales para equipos/ingeniería/ unidades completas incluyendo tareas de diseño, presupuestos, relación con el cliente y negociación.
Ingeniería básica y de detalle de plantas industriales de separación.
Puesta en marcha y reducción de cuellos de botella en plantas industriales de separación.
Gestión de proyectos.

 **caperva**

Xavier Pérez: Director Comercial en Caperva Química.



Ingeniero Industrial con especialidad en procesos y máster en dirección comercial y gestión empresarial a nivel formación. Profesional con más de 20 años de experiencia en la promoción y venta de equipos de separación térmica y mecánica, así como en el diseño de estrategias para el lanzamiento y comercialización de equipos en las industrias química, petroquímica, química fina y afines. Socio fundador y director comercial en CAPERVA desde su creación en abril 2006, con responsabilidad directa en los equipos de SULZER y en concreto en la división Process Plants de unidades paquete desde 2011.

Fitting your process needs

Caperva ofrece seminarios y talleres gratuitos, respecto a ingeniería de procesos tanto para clientes como personas interesadas. Mantente en contacto!

SULZER

 **caperva**

Barcelona

Balmes, 61, principal 2^a
08007 Barcelona. Spain
T. +34 932 525 178

Madrid

Avenida de Brasil, 17, 8^ºH
28020 Madrid. Spain
T. +34 917 370 088

caperva@caperva.com
www.caperva.com